

**НПАОП 28.5-1.05-60  
(НАОП 1.4.72-1.05-60)**

**УТВЕРЖДЕНЫ**

Президиумом ЦК профсоюза рабочих  
авиационной и оборонной промышленности.

**СОГЛАСОВАНЫ**

с Главной государственной санитарной  
инспекцией Союза ССР в 1960 г.

**ПРАВИЛА  
ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОМЫШЛЕННОЙ САНИТАРИИ ПРИ  
ОЧИСТКЕ ДЕТАЛЕЙ ГИДРОПЕСКОСТРУЙНЫМ И ДРОБЕСТРУЙНЫМ  
СПОСОБОМ И ТРАВЛЕНИЕМ<sup>1</sup>**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРАВИЛ**

1. Настоящие Правила предназначены для административных работников промышленных предприятий и организаций, а также для сотрудников технической инспекции ЦК профсоюза и санитарного надзора.

Правила определяют деятельность административного персонала в области оздоровления и создания безопасных условий труда при очистке деталей и заготовок от окалины и разных загрязнений. Они распространяются на следующие виды очистки:

травлением (кислотным, щелочным, комбинированным, гидридным, электролитическим);

гидропескоструйным (рабочее давление 4-6 атм) и дробеструйным способами\*.

2. Данные правила являются обязательными для всех предприятий, научно-исследовательских институтов, ОКБ и проектных организаций, обслуживаемых ЦК профсоюза рабочих авиационной и оборонной промышленности, и вводятся в действие со дня их утверждения.

3. Вновь создаваемые реконструируемые подразделения для очистки деталей травлением, гидропескоструйным и дробеструйным способами должны удовлетворять требованиям настоящих правил.

4. В действующих отделениях по очистке деталей требования пунктов данных правил, выполнение которых связано с капитальными затратами или нуждается в длительном времени, осуществляется в сроки, согласованные руководством предприятия с технической инспекцией Совета профсоюза и заводским комитетом профсоюза, а также с органами санитарного и пожарного надзора.

5. Все рабочие инструкции по технике безопасности, действующие в отделениях очистки деталей, должны быть пересмотрены и приведены в соответствие с настоящими правилами в трехмесячный срок со дня их опубликования.

---

<sup>1</sup> Разработаны НИАТом.

\* Здесь и дальше в правилах под дробеструйным способом подразумеваются три вида очистки: дробеструйная, дробеметная и металлическим песком.

6. Вновь выстроенные и реконструируемые производственные помещения, предназначенные для обслуживания работ по очистке деталей указанными способами, не могут быть пущены в эксплуатацию без согласования с представителями технической инспекции Совета профсоюза, санитарного и пожарного надзора.

7. Виновные в нарушении настоящих правил привлекаются к ответственности в соответствии с действующим законодательством.

## РАЗДЕЛ I

### ГИДРОПЕСКОСТРУЙНЫЙ И ДРОБЕСТРУЙНЫЙ СПОСОБЫ ОЧИСТКИ

#### 1) Требования к помещениям

8. Производственные, административно-конторские и бытовые помещения гидропескоструйных и дробеструйных отделений должны удовлетворять требованиям действующих:

а) «Санитарных норм проектирования промышленных предприятий» Н 101-54<sup>1</sup> с последующими изменениями;

б) «Противопожарных норм строительного проектирования промышленных предприятий и населенных мест» Н 102-54<sup>2</sup>.

9. Санитарное содержание указанных отделений должно удовлетворять требованиям действующей «Инструкции по санитарному содержанию промышленных предприятий», утвержденной Главным государственным санитарным инспектором СССР 9/VI/1951 г.<sup>3</sup>

10. Процессы гидропескоструйной и дробеструйной очистки деталей должны выполняться в изолированных помещениях. Допускается располагать отдельные гидропескоструйные и дробеструйные установки в поточных механизированных или автоматизированных линиях. При этом обязательными условиями должны быть проведение мероприятий по ограничению шума до допустимых величин, установленных «Временными санитарными нормами и правилами по ограничению шума на производстве»<sup>4</sup>, и количества вредных выделений в воздухе (на рабочих местах) не выше предельно допустимых концентраций.

11. Производственные помещения указанных отделений должны быть расположены по отношению к прочим заводским зданиям, не связанным с выделением газов или пыли, с подветренной стороны (при явно выраженном направлении господствующих ветров).

12. Указанные помещения надлежит располагать у наружных стен заводского здания с примыканием к ним одной из наиболее протяженных сторон.

13. Стены в помещениях должны быть гладко оштукатурены и покрашены масляной краской светлых тонов

14. Полы в производственных помещениях должны быть ровные, прочные и не скользкие, а в гидропескоструйных отделениях – должны иметь уклон (для стока в трап) и изготавливаться из бетона.

[Скачать полный текст документа](#)