

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ ПРОФСОЮЗА РАБОЧИХ
МАШИНОСТРОЕНИЯ

П РА В И Л А
ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ
И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
САНИТАРИИ
ПРИ ХОЛОДНОЙ ОБРАБОТКЕ
МЕТАЛЛОВ

*Утверждены постановлением Президиума ЦК профсоюза
рабочих машиностроения 12 октября 1965 г. и распро-
странены на предприятия и организации Министерства
путей сообщения и транспортного строительства поста-
новлением Президиума ЦК профсоюза рабочих желез-
нодорожного транспорта 27 ноября 1968 г.*

Издание 2-е

ОРГТРАНССТРОЙ
Москва 1975

Правила техники безопасности и производственной санитарии при холодной обработке металлов. М., «Машиностроение», 1967, 68 стр. (ЦК профсоюза рабочих машиностроения).

Настоящие Правила издаются взамен Правил техники безопасности и производственной санитарии при холодной обработке металлов в машиностроительной промышленности, утвержденных ЦК профсоюза рабочих машиностроения 19 ноября 1958 г.

При подготовке настоящих Правил были учтены предложения заводов, научно-исследовательских и проектно-технологических институтов, госкомитетов при Госплане СССР по отраслям машиностроения, республиканских, краевых, областных комитетов профсоюза рабочих машиностроения и областных советов профсоюзов.

В отличие от Правил, утвержденных в 1958 г., в настоящие Правила дополнительно включено 130 новых пунктов (требований), относящихся к конструкции и эксплуатации металлорежущего оборудования, в том числе к долбежным, протяжным, поларовальным, профилигобочным и другим станкам. На основе новых норм технологического проектирования механообрабатывающих цехов внесены большие изменения и дополнения к расположению металлорежущего оборудования. Впервые изложены нормы расположения прессов холодной штамповки, значительно расширены требования по безопасности, относящиеся к прессам, штампам, ручному пневматическому инструменту. Изменена структура Правил с исключением из ранее утвержденных правил 68 пунктов. Правила подготовлены инж. А. И. Игнатком.

Ответственный за выпуск Г. ТИМКИН

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящие Правила распространяются на предприятия и организации, входящие в профсоюз рабочих машиностроения и вводятся в действие с момента выпуска их в свет.

2. Все предприятия, проектные, научно-исследовательские и конструкторские организации обязаны выполнять (предусматривать в проектах) требования по технике безопасности и производственной санитарии, изложенные в настоящих Правилах.

3. вновь строящиеся и реконструируемые цеха (участки) по холодной обработке металлов должны удовлетворять всем требованиям настоящих Правил.

4. В действующих цехах отдельные требования настоящих Правил, исполнение которых связано с капитальными затратами или требует длительного времени, должны быть выполнены в сроки, согласованные администрацией с технической инспекцией профсоюзов и местными органами санитарного и пожарного надзора.

5. С выходом в свет настоящих Правил теряют силу Правила техники безопасности и производственной санитарии при холодной обработке металлов в машиностроительной промышленности, утвержденные постановлением Президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения 19 ноября 1958 г.

6. Всякие изменения в размещении и эксплуатации оборудования, противоречащие настоящим Правилам, а также эксплуатация оборудования, устройств, приспособлений и инструментов в неисправном состоянии, без защитных или предохранительных устройств, не допускаются.

7. На основе настоящих Правил и с учетом конкретных, местных условий на предприятиях и в организациях должны быть разработаны и выданы на руки рабочим подробные инструкции по технике безопасности при выполнении различных работ и обслуживании оборудования, а также при обращении с материалами, могущими оказать вредное действие на организм человека.

8. Кроме настоящих Правил при холодной обработке металлов должны выполняться: Общие правила техники без-

опасности и производственной санитарии для предприятий и организации машиностроения; Правила устройства электроустановок; Правила технической эксплуатации и безопасности обслуживания электроустановок промышленных предприятий; Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов; Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением; Санитарные правила по организации технологических процессов и санитарно-гигиенические требования к производственному оборудованию; Нормы искусственного освещения предприятий машиностроения, точного приборостроения и судостроения и другие, соответствующие условиям производства, отраслевые и общепромышленные Правила и Нормы.

9. Здания и помещения цехов холодной обработки металлов¹, вентиляция, отопление, освещение, санитарно-бытовые помещения для рабочих этих цехов должны отвечать требованиям Санитарных норм проектирования промышленных предприятий, а также требованиям общих обязательных постановлений и Правил по устройству и содержанию промышленных предприятий.

10. Административно-технический персонал соответствующих цехов и участков должен хорошо изучить требования настоящих Правил, руководствоваться ими в своей практической работе и обеспечить строгое соблюдение их в процессе производства.

II. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕМУ ОБОРУДОВАНИЮ

Монтаж и ремонт оборудования

11. Станки, прессы и другое оборудование должны быть установлены на прочных основаниях или фундаментах, тщательно выверены и надежно закреплены. Допускается не закреплять станки, которые в процессе работы не могут получить какие-либо смещения относительно фундамента (основания).

12. В конструкции оборудования (станка, прессы и т. д.) и отдельных его частей должны быть предусмотрены специальные риги-болты, отверстия и другие устройства для бы-

¹ Предусмотренные в Правилах требования к цехам холодной обработки металлов относятся также и к участкам, где производится холодная обработка металлов.