

**НПАОП 25.24-7.03-84
(НАОП 1.7.90-2.03-84)**

ОСТ 17-976-84

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Министерством легкой
промышленности СССР
СОГЛАСОВАН
с ЦК профсоюза рабочих текстильной
и легкой промышленности
с Главным санитарно-
эпидемиологическим управлением
Министерства здравоохранения БССР
с Латвийским научно-
исследовательским
институтом легкой промышленности

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА.

ПРОЦЕССЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ФУРНИТУРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности к производственным процессам предприятий фурнитурной промышленности.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Производственные процессы предприятий фурнитурной промышленности должны отвечать требованиям ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.1.004-76 настоящего стандарта, Санитарным нормам проектирования промышленных предприятий СН 245-71, Санитарным правилам организации технологических процессов и гигиеническим требованиям к производственному оборудованию, а также соответствующих глав действующих Строительных норм и правил (СНиП) и Типовых правил пожарной безопасности промышленных предприятий, утвержденных ГУПО МВД СССР.

Производственные процессы, в которых участвуют вещества, способные при определенных условиях образовывать взрывоопасную или пожароопасную среду, должны отвечать требованиям ГОСТ 12.1.010-76.

1.2. В технологической документации на производственные процессы предприятий фурнитурной промышленности требования безопасности должны быть изложены с учетом требований настоящего стандарта.

1.3. Во всех технологических процессах производства фурнитуры должны быть предусмотрены меры защиты работающих от возможного воздействия опасных и вредных производственных факторов. Источники опасных и вредных производственных факторов даны в приложении 1 (справочном).

- 1.4. Температура, относительная влажность и скорость движения воздуха в рабочей зоне производственных помещений должны соответствовать нормам, указанным в разделе 1 ГОСТ 12.1.005-76.
- 1.5. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК), установленных ГОСТ 12.1.005-76.
- 1.6. Температура нагретых наружных поверхностей оборудования, трубо- и паропроводов не должна превышать 318 К (45°C), а для оборудования, внутри которого температура равна или ниже 373 К (100°C), температура на поверхности не должна превышать 308 К (35°C).
- 1.7 Освещенность и показатели качества освещения рабочих поверхностей должны соответствовать требованиям СНиП 11-4-79 и действующим отраслевым нормам искусственного освещения предприятия фурнитурной промышленности.
- 1.8. Уровни шума на рабочих местах должны соответствовать ГОСГ 12.1.003-83.
- 1.9. Гигиенические характеристики и нормы вибрации на рабочих местах, воздействующей на человека в производственных условиях, должны соответствовать ГОСТ 12.1.012-78.
- 1.10. Уровни звукового давления, создаваемые на рабочих местах (навивки спирали, сборки застежки-молнии) колебаниями воздушной среды с частотами более 11,2 кГц (ультразвук), должны соответствовать ГОСТ 12.1.001-83.
- 1.11. В технологических процессах, при проведении которых возникает статическое электричество (сортировка пластмассовых пуговиц, производство застежки-молнии), с целью устранения возможности накопления зарядов статического электричества и снижения их величины должны предусматриваться средства защиты согласно Правилам защиты от статического электричества для предприятий текстильной промышленности, утвержденным Минлегпромом СССР.
- 1.12. При организации технологических процессов должны быть предусмотрены технические способы и средства защиты, а также организационные и технические мероприятия и средства, обеспечивающие защиту работающих от воздействия электрического тока в соответствии с ГОСТ 12.1.019-79, ГОСТ 12.1.030-81 и Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭ и ПТБ).
- 1.13. Контроль за параметрами технологических процессов должен осуществляться контрольно-измерительными приборами, установленными с учетом удобства их обслуживания и наблюдения.
- 1.14. В процессах, сопровождающихся образованием и выделением пыли, паров и газов, должны быть предусмотрены средства герметизации и аспирации участков в местах образования вредных веществ, обеспечивающие параметры воздушной среды по ГОСТ 12.1.005-76.
- 1.15. Производственные процессы на предприятиях фурнитурной промышленности должны быть организованы так, чтобы исключить загрязнение выбросами вредных веществ окружающей среды (водоемов, почвы и воздуха).

[Скачать полный текст документа](#)