

**ПРОЦЕССЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
ПРЕДПРИЯТИЙ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ.
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Производственные процессы предприятий текстильно-галантерейной промышленности должны отвечать требованиям ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.1.004-76, настоящего стандарта, Санитарным нормам проектирования промышленных предприятий СН 245-71, Санитарным правилам организации технологических процессов и гигиеническим требованиям к производственному оборудованию, а также требованиям соответствующих глав действующих строительных норм и правил (СНиП) и Типовых правил пожарной безопасности промышленных предприятий, утвержденных ГУПО МВД СССР.

1.2. В технологической документации на разработку процессов производства предприятий текстильно-галантерейной промышленности требования безопасности должны быть изложены с учетом требований настоящего стандарта.

1.3. Во всех технологических процессах производства текстильно-галантерейных изделий должны быть предусмотрены меры защиты работающих от возможного воздействия опасных и вредных производственных факторов. Источники опасных и вредных факторов даны в приложении 1 (справочном) настоящего стандарта.

1.4. Температура, относительная влажность и скорость движения воздуха в рабочей зоне производственных помещений должны соответствовать нормам, указанным в разделе 1 ГОСТ 12.1.005-76.

1.5. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК), установленных ГОСТ 12.1.005-76.

1.6. Температура нагретых наружных поверхностей оборудования, трубо- и паропроводов не должна превышать 318 К (45 °С), а для оборудования, внутри которого температура равна или ниже 373 К (100 °С), температура на поверхности не должна превышать 308 К (35 °С).

1.7. Уровни шума на рабочих местах должны соответствовать ГОСТ 12.1.003-76.

1.8. Уровни-вибрации, воздействующие на человека в производственных условиях, должны соответствовать ГОСТ 12.1.012-78.

1.9. Освещенность и показатели качества освещения рабочих поверхностей должны соответствовать требованиям отраслевых норм искусственного освещения.

1.10. Производственные процессы на предприятиях текстильно-галантерейной промышленности должны быть организованы так, чтобы исключить загрязнение вредными веществами водоемов, почвы и воздуха.

При изменениях производственного процесса, способных вызвать увеличение выделений вредных веществ в рабочую зону или увеличение выбросов в атмосферу, должны предусматриваться дополнительные мероприятия, гарантирующие соблюдение санитарных норм.

1.11. Технологические процессы, в которых участвуют вещества, способные при определенных условиях образовать взрывоопасную или пожароопасную среду, должны отвечать требованиям ГОСТ 12.1.010-76 и Типовым правилам пожарной безопасности промышленных предприятий, утвержденным ГУПО МВД СССР.

1.12. В процессах, сопровождающихся образованием и выделением пыли, паров и газов, должны быть предусмотрены средства герметизации и аспирации участков в местах образования вредных веществ, обеспечивающие параметры воздушной среды по ГОСТ 12.1.005-76.

1.13. Контроль за параметрами технологических процессов должен осуществляться контрольно-измерительными приборами, установленными с учетом удобства их обслуживания и наблюдения.

1.14. При организации технологических процессов должны быть предусмотрены технические средства и организационные мероприятия, обеспечивающие защиту работающих от воздействия электрического тока в соответствии с ГОСТ 12.1.019-79, ГОСТ 12.1.030-81.

1.15. В технологических процессах, при проведении которых возникает статическое электричество, должны предусматриваться мероприятия по снижению величины электростатических зарядов согласно Правилам защиты от статического электричества для предприятий текстильной промышленности, утвержденным Минлегпромом СССР.

1.16. Производственный процесс должен быть прекращен при возникновении аварийных ситуаций: загорание в воздуховодах и пневмосистемах, утечка газа, превышение допустимых уровней давления воздуха, пара и жидкости в аппаратах и трубопроводах, работающих под давлением и т. п. Возобновление процесса может быть после устранения аварийных ситуаций и причин, вызвавших ее.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ

2.1. Подготовка пряжи, нитей и резиновой жилки к плетению, ткачеству, вязанию

2.1.1. В процессах снования, шлихтования установка и съем ткацких навоев (кроме навоев на станках ТЛ), сновальных валиков должны производиться механизированным способом.

2.1.2. Приготовление шлихтовальных растворов для процесса ткачества должно проводиться в баках с плотно закрывающимися крышками и оборудованных механическими мешалками.

2.1.3. Подача шлихты к шлихтовальным (сновально-шлихтовальным) машинам должна проводиться по трубопроводам.

[Скачать полный текст документа](#)